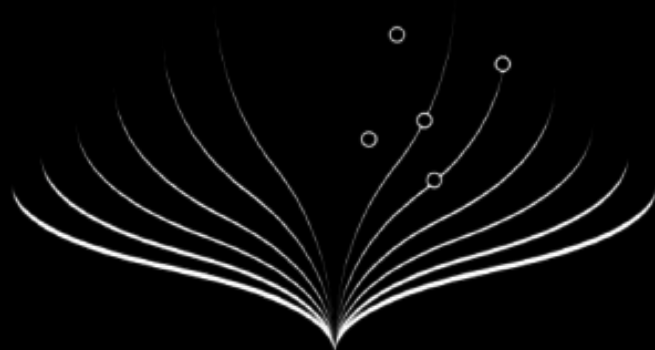


BEAUCARNEA



BEAUCARNEA

LA BOUTEILLE À MÉMOIRE



DOSSIER DE PRESSE 2023

SOMMAIRE

- 1. TEGWEN NAVEOS - LE FONDATEUR**
- 2. UN OBJET UNIQUE À LA FRONTIÈRE DU VIN ET DE L'HORLOGERIE**
- 3. UN SYSTÈME 100 % MÉCANIQUE POUR UNE LONGÉVITÉ MAXIMALE**
- 4. UNE COMPOSITION RESPONSABLE**
- 5. DES PARTENAIRES DE PRODUCTION**
- 6. 10 ANS DE DÉVELOPPEMENT**
- 7. UNE INNOVATION RÉCOMPENSÉE**
- 8. PAROLES DE VIGNERON**

TEGWEN NAVEOS – LE FONDATEUR

"De certaines situations naissent des idées qu'on ne peut oublier"



Fondateur de BEAUCARNEA

L'idée de Beaucarnea est née il y a 10 ans lorsque son fondateur, Tegwen Naveos, a vendu des bouteilles de Château Margaux issues de sa cave personnelle acquises à la naissance de sa fille :

« L'acquéreur, peu soucieux de ce qui pouvait advenir de ses vins, a laissé pendant plusieurs heures les bouteilles dans le coffre de sa voiture stationnée en plein soleil, j'en ai eu des sueurs froides ! » relate Tegwen.

« J'ai vraiment réalisé ce jour-là qu'on ne sait jamais ce qu'une bouteille de vin a vécu au cours de sa vie, surtout après plusieurs dizaines d'années et de multiples propriétaires ».

Sommelier diplômé et chef primé de restaurants gastronomiques en Bretagne et en Suisse – référencé au Michelin et Gault&Millau, auteur d'un livre de cuisine « *Le bar, recettes et histoires* » paru aux éditions Des Dessins et Des Mots en 2008 – Tegwen Naveos s'attèle dès 2013 à créer le premier thermomètre à mémoire pour les bouteilles d'exception.

Il aura fallu plusieurs prototypes, des heures de R&D et beaucoup de patience pour donner naissance à cet objet exceptionnel, qui fait aujourd'hui l'objet de plusieurs brevets. La société BEAUCARNEA est créée en décembre 2022 dans le but de modifier durablement la manière dont les vins sont transportés et conservés dans le monde entier.

Entrepreneur passionné, Tegwen est également le dirigeant d'un des sites pionniers pour la vente en ligne de vins biologiques, biodynamiques et naturels, Pur Jus, fondé en 2013.

UN OBJET UNIQUE À LA FRONTIÈRE DU VIN ET DE L'HORLOGERIE

Fruit de dix années de recherche et développement approfondi, BEAUCARNEA est un véritable concentré d'innovation qui se distingue par plusieurs brevets déposés. Dès la mise en bouteille, la capsule est intégrée de manière permanente, scellant ainsi le destin du vin.

Son rôle essentiel réside dans l'enregistrement précis des variations de température auxquelles le vin est soumis tout au long de sa vie. Ces données sont ensuite affichées en degrés Celsius et Fahrenheit, permettant une lecture claire et facile pour le consommateur.

Ce qui distingue le système, c'est qu'il n'utilise aucune technologie digitale superflue. La capsule est conçue pour être éternelle, sans avoir besoin d'une alimentation électrique ou d'une connectivité externe. Grâce à cette simplicité mécanique, BEAUCARNEA révolutionne de manière durable les conditions de conservation et de transport des Grands Vins.



En éliminant les éléments technologiques complexes, BEAUCARNEA garantit la fiabilité et la longévité de ses capsules, assurant ainsi une conservation optimale du vin. Les amateurs de vin peuvent désormais avoir une vision claire de l'historique thermique de chaque bouteille, leur permettant de prendre des décisions éclairées lors de l'achat de belles bouteilles.

BEAUCARNEA s'impose comme une référence incontournable pour les professionnels de l'industrie vinicole et les amateurs de vin éclairés, offrant une solution unique qui allie innovation, simplicité et fiabilité pour préserver la qualité exceptionnelle des Grands Crus..

La capsule est un dispositif breveté, un objet purement mécanique soigneusement intégré à chaque bouteille de vin, lui conférant une identité unique.

UN SYSTÈME 100 % MÉCANIQUE POUR UNE LONGÉVITÉ MAXIMALE

BEUCARNEA repose sur une technologie vieille de 250 ans. Elle ne requiert aucun composant électronique pour fonctionner et aucun accessoire pour être lu (ni smartphone, ni lecteur spécifique), ainsi elle ne comporte aucun risque d'obsolescence et sera toujours en mesure de délivrer très simplement des informations fiables à l'acquéreur d'un Grand Cru dans 10, 20 ou 50 ans.

L'ajout d'une capsule unique sur chaque bouteille répond à une exigence de traçabilité de plus en plus grande dans le monde des Grands Vins. En effet, la contrefaçon croît de manière difficilement contrôlable dans ce secteur et les acquéreurs cherchent toujours davantage de réassurance. C'est pourquoi le dispositif conçu est inviolable : la capsule est scellée à vie à sa bouteille, rendant impossible toute tentative de la retirer.



UNE COMPOSITION RESPONSABLE

Pendant les dix années de recherche consacrées au développement de la capsule, l'équipe s'est penchée attentivement sur la question de sa composition. Bien que la capsule ne soit pas conçue pour être réutilisable, elle a été conçue de manière à être recyclable, contribuant ainsi à réduire son impact environnemental.

La capsule se compose de sept pièces en plastique, pour lesquelles BEAUCARNEA privilégie l'utilisation de matériaux biosourcés. Cette approche permet de réduire la dépendance aux plastiques traditionnels dérivés du pétrole et de favoriser des alternatives plus durables. En plus des pièces en plastique, la capsule comprend également deux pièces en métal. Ces éléments métalliques jouent un rôle essentiel dans la préservation de l'intégrité de la capsule et garantissent la validité des informations qu'elle contient.



Bien que les capsules ne soient pas destinées à être réutilisées en raison de l'importance de leur usage unique dans la lisibilité des données du cycle de vie du vin, leur composition a été pensée de manière à ce qu'elles puissent être recyclées efficacement. Lorsque les bouteilles sont jetées dans les conteneurs appropriés, un processus de tri est mis en place pour séparer les différentes composantes. Sur la chaîne de tri, les pièces plastiques et métalliques de la capsule sont séparées du verre, de la même manière que les couvercles de bocaux ou les embouts plastiques des bouteilles. Ces matériaux recyclés peuvent ensuite être transformés en de nouveaux produits, contribuant ainsi à la réduction des déchets.

Il est également important de souligner que l'approche de conception de la capsule ne comprend pas d'électronique ni de métaux lourds, ce qui facilite le processus de recyclage et minimise les impacts environnementaux potentiels.

BEUCARNEA S'EST ASSOCIÉ À DES PARTENAIRES DE PRODUCTION D'EXCELLENCE

Pour assurer la production des capsules innovantes, BEUCARNEA a judicieusement sélectionné ses partenaires industriels de renom, chacun doté de ses propres usines situées dans la région du Haut-Doubs (Bourgogne-Franche-Comté). Cette région est réputée pour son savoir-faire en matière de travail de précision, notamment dans le domaine de l'horlogerie.



10 ANS DE DÉVELOPPEMENT ET UN "PREMIER MILLÉSIME" MADE IN FRANCE EN 2023



Après dix années de développement approfondi et la création de plusieurs prototypes, la capsule proposée aujourd'hui est le fruit d'un travail minutieux. Son design a été méticuleusement étudié pour s'intégrer parfaitement dans le culot de la bouteille, en harmonie avec les codes esthétiques de l'horlogerie de luxe.

Chaque domaine viticole qui utilise la capsule se verra attribuer un numéro d'identification unique, clairement visible sur le cadran. De plus, la teinte du fond du cadran sera modifiée chaque année selon la couleur définie par Pantone, permettant ainsi aux connaisseurs de distinguer le millésime d'un simple coup d'œil. Un vrai plaisir pour les yeux des collectionneurs !

L'innovation apportée par la capsule ne se limite pas au domaine viticole. En effet, BEUCARNEA est actuellement en train d'explorer de nouvelles applications pour cette invention révolutionnaire. Le secteur médical, pharmaceutique, chimique et alimentaire font partie des champs d'étude.

Ce travail de recherche et de développement a abouti à une solution qui dépasse désormais les frontières du monde viticole. L'objectif étant de repousser les limites de l'innovation, en mettant cette expertise au service d'autres secteurs et en explorant de nouvelles opportunités pour cette technologie.

UNE INNOVATION RÉCOMPENSÉE

L'innovation de Tegwen Naveos a été brillamment primée lors du Concours Lépine 2023 ! La capsule intelligente a reçu la médaille d'or, témoignant ainsi de sa valeur exceptionnelle aux yeux des jurés grâce à ses fonctionnalités avant-gardistes et à son approche novatrice. La capsule se distingue par sa capacité à révolutionner le monde du vin, auquel elle est destinée, ouvrant ainsi de nouvelles perspectives pour l'avenir. Le design moderne et ergonomique de la capsule intelligente, associé à sa technologie, en fait un véritable atout pour les consommateurs et les professionnels du secteur. Son utilisation intuitive et ses performances permettent d'améliorer considérablement l'expérience utilisateur, mais aussi celle du producteur.



"Cette médaille d'or, c'est pour moi la reconnaissance de 10 ans de travail et d'investissements en recherche et développement. J'espère que celle-ci ouvrira de belles perspectives pour Beaucarnea, car je pense que notre produit peut être un vrai atout pour la protection de notre luxe à la française ! se réjouit Tegwen Naveos. Si notre prix peut concrétiser les discussions déjà engagées avec de beaux domaines viticoles en France, notre participation à ce concours aura été un vrai succès !"

PAROLES DE VIGNERON

BEUCARNEA est conçu et fabriqué pour les vignerons. Et ce sont eux qui en parlent le mieux ! Yann Durieux, vigneron producteur au Domaine *Recrue des Sens* situé à Messanges en Bourgogne, est impatient de tester la capsule innovante sur ses bouteilles. Selon lui, les vins étant sujets à de multiples déplacements, s'assurent avec cette capsule de conserver leur grande qualité. Cela permet également au vigneron de rendre disponibles les informations concernant le cycle de vie de ses millésimes et de ses bouteilles.

"Nos vins peuvent partir un peu partout, en Europe ou bien en Asie ou aux États-Unis. Les bouteilles font finalement un peu le tour du monde. Cette capsule nous permettra de sécuriser le consommateur. Cela nous permettra également de savoir si la bouteille a eu un coup de chaud ou un coup de froid, et d'assurer l'intégralité de la bouteille au meilleur de son potentiel pour le client final."

Les conditions de transport ne sont pas toujours idéales. Exposé de manière prolongée à une température supérieure à 25 degrés, le vin peut subir une dilatation, ce qui peut créer une poussée sur le bouchon. Une température négative peut également altérer les qualités gustatives d'un vin. Pour le producteur comme pour le consommateur, BEUCARNEA est un dispositif clé pour préserver la qualité des plus Grands Vins.



Les prochaines étapes

Été 2023 : installation des équipements de production

Septembre 2023 : tests et certifications

Fin 2023 : début de la production dans le Haut-Doubs et premières livraisons / Extension de la propriété intellectuelle à l'international

2024 : début de la R&D sur d'autres champs d'application



BEAUCARNEA

LA BOUTEILLE À MÉMOIRE



BEAUCARNEA

5 rue Commandant Charcot 56260 Larmor-Plage

contact@beaucarnea.io

www.beaucarnea.io



BEAUCARNEA.IO

Contact presse

Agence Alice Coutanceau

agence@alicecoutanceau.com | 06 11 10 42 94